Sud'INNOV









Embouteillage Services

conçoit une unité mobile d'embouteillage industriel





En Languedoc-Roussillon, le réseau des entreprises de l'emballage Midipack et l'Association Régionale des Industries Agroalimentaires, l'Aria, ont uni leurs efforts pour lancer Sud'INNOV, le premier concours de l'innovation agroalimentaire dans la région. Le lauréat de la catégorie packaging/emballage est une société héraultaise, Embouteillage Services, pour un camion qui n'a jamais été aussi loin dans les prestations autour de l'embouteillage.

asée au Pouget dans l'Hérault, la société Embouteillage Services est spécialiste de la mise en bouteille à la propriété, grâce à sept groupes mobiles. Aujourd'hui, ES va être capable d'aller beaucoup plus loin grâce à une nouvelle unité conçue par son dirigeant, Jacques Beauclair.

Actuellement, les unités mobiles d'embouteillage ne sont pas équipées de matériel automatisé en fin de ligne. Par manque de place, ce sont des opérateurs qui procèdent manuellement à la mise en carton dans des conditions assez difficiles limitant la productivité.

La nouvelle unité conçue par l'entreprise héraultaise permet d'automatiser ces étapes. Le premier camion effectue les opérations classiques de rinçage, tirage, bouchage, capsulage et étiquetage. Les bouteilles passent alors sur un convoyeur pour atteindre le nouveau camion porteur qui, lui, va se charger des étapes suivantes : le formage et la mise en carton automatiques, la fermeture et les marquages du carton, la mise sur palette et le



filmage automatique des palettes.

L'automatisation de ces opérations permet de doubler le volume produit (40 000 cols) sans personnel complémentaire mais également de renforcer les contrôles qualité par la disponibilité accrue des opérateurs.

Les deux camions nécessaires à ces opérations se positionnent parallèlement.

« Cette nouvelle unité est particulièrement adaptée aux grosses séries qui se développent en Languedoc, en particulier pour des opérations GD », précise Jacques Beauclair, qui a conçu cet équipement avec le fabricant qui lui a déjà construit sur mesure ses six camions précédents, Stone industrie, basée en Isère. Avec ces nouvelles unités mobiles, Jacques Beauclair est en mesure de répondre aux besoins de tous les marchés, que ce soit la petite propriété, les caves coopératives ou le négoce. La marge de progression de cette activité reste importante en Languedoc, où on estime que le tiers des volumes embouteillés le sont à la propriété, contre 50% dans le Bordelais.

Les autres lauréats

- Environnement : Les vignerons catalans (Perpignan, 66) pour « Le temps de vivre », un projet où tous les produits secs autour du vin (verre, bouchon, étiquette, carton) sont écoresponsables.
- Art culinaire: Générale Pâtissière (Montblanc, 34) pour une île flottante individuelle surgelée.
- Praticité : LGDBE/Emme (Le Pouget, 34) pour Flok'Oney, la poudre de miel, un changement de texture important quand on sait que la consistance traditionnelle du miel est un frein à son utilisation dans certaines pratiques alimentaires.
- Process : L'Oulibo (Bize en Minervois, 11), pour le Combo, un procédé de gros conditionnement pour la conservation et le stockage des olives.
- Service : Histalim (Montpellier, 34) pour des méthodes d'analyses histologiques innovantes.
- Porteur de projet : Antoine Vachey, Biofortivia (Béziers), pour une gamme d'ingrédients nutritionnels à partir de plantes enrichies en oligoéléments.

Renseignements sur: www.agroalimentaire.com et www.midipack.org

























